



tintoria nobilitazione tessile

**TINOTEX**

COMPANY PROFILE

---

tintoria nobilitazione tessile  
**TINOTEX**

## INNOVARE PER CRESCERE

Abbiamo imparato a dare nuova vita ai tessuti. Adattiamo le nostre lavorazioni alle singole esigenze senza perdere di vista la qualità del dettaglio. Investiamo tempo ed energie nell'innovazione per continuare a crescere, giorno dopo giorno.

---

## MISSION

---

Innovare per crescere è la nostra vision. Per realizzarla, la nostra mission ci vede costantemente impegnati nella ricerca di tecnologie di ultima generazione che ci permettano di soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

**Perché nobilitare i tessuti è una questione di qualità.**

E noi ci mettiamo tutta la nostra passione: curiamo i nostri clienti con un approccio sartoriale "Tailor Made" che coniuga però i tempi e la produttività delle grandi aziende.



## LA TRADIZIONE È IL NOSTRO FONDAMENTO. L'INNOVAZIONE È NEL NOSTRO DNA.

Vent'anni di passione familiare ci hanno visto diventare importanti attori del settore, prima nel mercato italiano, e poi in quello europeo, grazie alla nostra capacità di rispondere tempestivamente alle richieste del mercato.



### 1996

L'azienda, all'interno di antecedenti tradizioni familiari, **nasce nell'area industriale Fontaneto di Chieri**, antesignana del futuro sviluppo tessile della stessa.

### 2000

Fin dagli esordi la **Tinotex** è dotata delle più **moderne tecnologie** acquisite in larga parte tra il meccano-tessile tedesco e la migliore tecnologia italiana.



### 2009

Il mercato si rivolge alla **Tinotex** con la richiesta di **lavorazioni tintoriali di tessuti misti con corpo avvolto**.



### 2017

Maturano le condizioni tecnico - amministrative per avviare una vera e propria **riconversione parziale dell'impianto aziendale**, grazie alle quali la nostra società punta a inserirsi nel sempre più promettente segmento dei **tessuti tecnici**. Proseguendo in questa direzione si è proceduto all'acquisto delle tecnologie più performanti esistenti sulla piazza per il **trattamento chimico-fisico delle fibre di nylon, aramidiche, polipropileniche e spun-bonded fino ad un'altezza massima di mm 3600**.

### 2006

L'impronta aziendale di tintoria e finissaggio viene completata nel corso degli anni con lavorazioni speciali e accessorie, quali **cimatura, calandratura, garzatura e tumbler** inerenti il mondo del tendaggio e arredamento.

Nello stesso anno viene **rafforzato il reparto di tintoria** con l'introduzione di macchine tradizionali, ma atte ad aumentare la versatilità e la prestazione al fine di accedere ai **mercati del tessile per arredamento** a completamento delle lavorazioni.

**OGGI LA TINOTEX**  
**SI AVVALE DI TECNOLOGIE**  
**CHE PERMETTONO TUTTE**  
**LE LAVORAZIONI ACCESSORIE**  
**PER TESSUTI TECNICI.**



TINOTEX È UN'AZIENDA  
DI NOBILITAZIONE TESSILE,  
SPECIALIZZATA NELLA TINTURA  
IN LARGO DISCONTINUA,  
PER FIBRE MISTE E POLIESTERE  
E NELLA FINITURA DI TESSUTI TECNICI.

Il processo produttivo si svolge integralmente all'interno dei nostri stabilimenti in questo modo, grazie alle più avanzate tecnologie e al continuo aggiornamento parco macchine, siamo in grado di

consentire un **ciclo produttivo rapido in ogni fase** ed elevata flessibilità nel rispondere alle esigenze del cliente, **garantendo costanza di qualità, eccellenza di prodotto e governo di tempistiche.**

## IL PROCESSO PRODUTTIVO

Ogni elemento del nostro ciclo produttivo è caratterizzato da una **costante e determinata ricerca della qualità**. Partendo dalla preparazione del materiale, grazie alla ricerca e allo studio del nostro laboratorio, per arrivare nello specifico alla nobilitazione del tessuto attraverso la tintura e al finissaggio, in ultimo alla confezione e spedizione.

### PREPARAZIONE



### TINTORIA



### FINISSAGGIO



### CONFEZIONE



OGGI LA TINOTEX SI AVVALE DI TECNOLOGIE  
CHE PERMETTONO TUTTE LE LAVORAZIONI  
ACCESSORIE PER TESSUTI TECNICI.

## TRATTIAMO TESSUTI E SPUN-BONDED IN FIBRA SINTETICA, NATURALE E MISTA.

### TINTORIA

La nostra capacità di nobilitare i tessuti è garantita dai macchinari all'avanguardia che sostengono l'intero processo produttivo, permettendoci di eseguire lavorazioni, dalle più modeste fino a bagni unici di oltre 1000Kg.

In linea con la nostra vision, negli anni, abbiamo dotato il reparto tintoria di tecnologie differenti in modo da permetterci il **trattamento di tessuti e spun-bonded** in fibra sintetica, naturale e mista.

Nell'ottica di garantire alti standard qualitativi e rispetto dei tempi di consegna, tutte le macchine sono collegate a un supervisore centrale per la programmazione e la gestione dei cicli di lavorazione. Le lavorazioni avvengono in **atmosfera** e in **pressione fino all'altezza di 3600 mm**, sia in **corpo avvolto** sia in **roll-to-roll**.

Questo ci permette di consentire l'**ottimizzazione costo/beneficio da 100 a 800Kg**.



## LABORATORIO

Tutte le attività sono supportate da un laboratorio interno per la messa a punto del prodotto e per un puntuale controllo qualità successivo alla produzione.

Il nostro laboratorio, dotato di tecnologie avanzate, è in grado di creare

l'esatto colore richiesto dal cliente e di ripeterlo in produzione. Nel nostro centro di ricerca e sviluppo produciamo campioni-colore basandoci sull'uso di uno spettrofotometro. La riproduzione in scala delle specifiche lavorazioni,

permette di creare le stesse condizioni di lavoro che troveremo in produzione, determinandone l'alta qualità a favore di tempistiche ridotte. Utilizziamo sostanze chimiche nel rispetto totale delle prescrizioni del regolamento REACH.



## FINISSAGGIO

Il reparto finissaggio dispone di macchine in grado di effettuare sui tessuti trattamenti **idro-oleorepellenti, ignifughi, antibatterici, trattamenti morbidi** e **trattamenti Teflon®** su tessuti di diverse altezze: da 1000 fino a 3600 mm con temperature di finissaggio fino a 230° comprensivo di **calandratura in linea**.

L'uniformità di distribuzione dei prodotti additivanti è garantita con sistema Pleva; inoltre assicuriamo il controllo delle tensioni fino a 4000 N in trama, sia per gli spilli sia per le pinze.

Tra le opportunità che l'azienda offre per i finissaggi speciali, vi è il **Tumbler in continuo** per ottenere effetti di morbidezza, volume, drappaggio, stabilità dimensionale e rientro controllato per tessuti destinati ad applicazioni tecniche.

## OGNI PROCESSO È TOTALMENTE INFORMATIZZATO E PERMETTE IL CONTROLLO COSTANTE DI OGNI SINGOLO MOMENTO.

L'ultima sfida che la nostra azienda ha intrapreso, spinta dalla volontà di ampliare l'offerta delle lavorazioni, rispondendo a una richiesta di mercato sempre più "tecnica", è stata l'introduzione di una nuova tecnologia: la **Linea di finissaggio Monforts-Montex**; un marchio di qualità e perfezione riconosciuto a livello internazionale. Grazie a questo innesto

Tinotex è ora in grado di effettuare trattamenti di finissaggio legati all'impiego di sostanze chimiche, con altezza utile di 3500 mm, tramite: **spalmatura o resinatura per contatto, spalmatura o resinatura a spessore con pasta o schiuma, placcatura, schiumatura e distribuzione per accoppiatura tramite cilindro Stork**.



Per ottenere effetti estetici, variazioni di mano, ma soprattutto caratteristiche tecniche adatte ai nuovi utilizzi, è possibile effettuare sui tessuti **applicazioni speciali** come la spalmatura kiss-roll (placcaggio)

o l'utilizzo del cilindro serigrafico per razionalizzare la deposizione dei compound o per caratterizzare con un logo il proprio tessuto.

ABBIAMO A NOSTRA DISPOSIZIONE  
1000 MQ DI SUPERFICIE UTILE DESTINATA  
A MAGAZZINO.

LA SUA STRUTTURA ORGANIZZATIVA  
GARANTISCE LA MASSIMA OTTIMIZZAZIONE  
SIA IN FASE PRODUTTIVA SIA IN QUELLA  
LOGISTICA.



tintoria nobilitazione tessile

**TINOTEX**

**TINOTEXsrl®**

Via Fratelli Gambino, 3  
10023 Chieri (To)

P.IVA IT06865280017

tel. 011.9412141 | fax 011 .9019896

*info@tinotex.it*

**[www.tinotex.com](http://www.tinotex.com)**